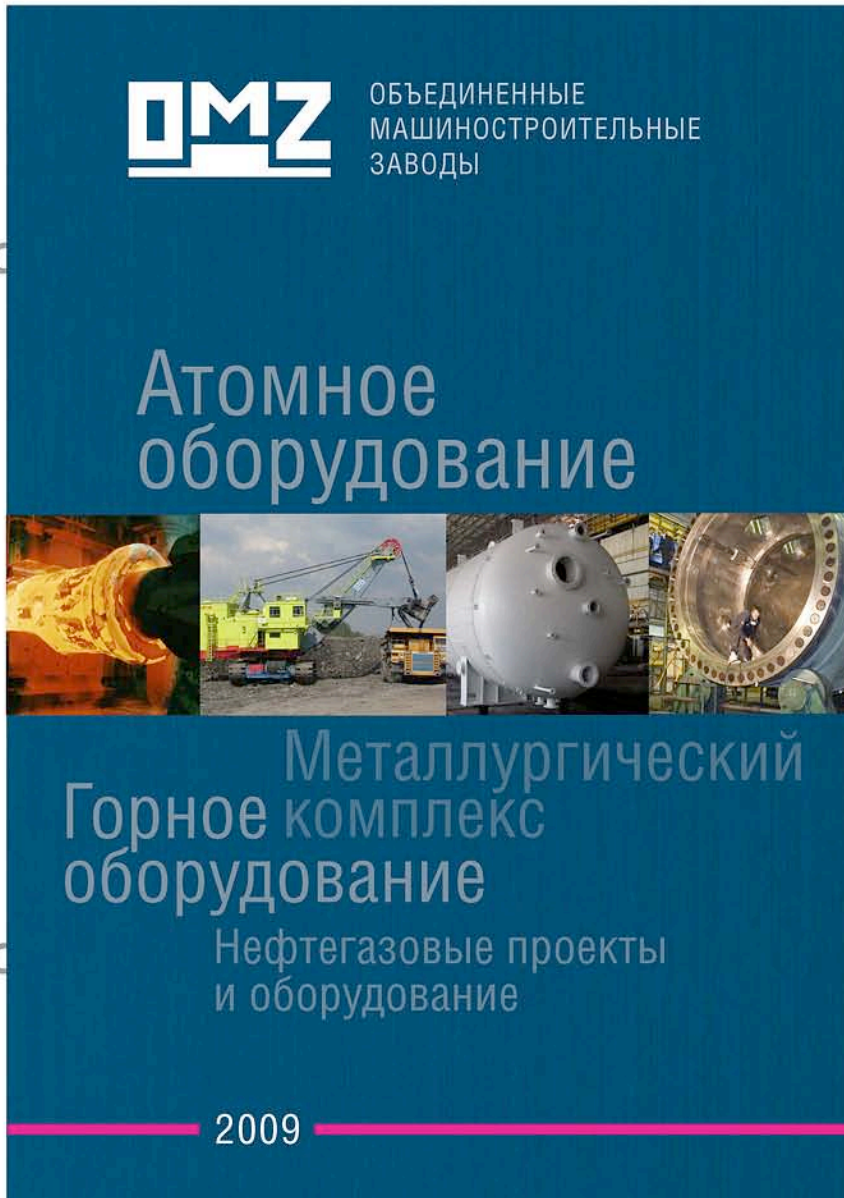




Тендер на разработку
корпоративного буклета ОМЗ

15.06.2009



Варианты решения обложки

- 1) На обложке отражены основные направления деятельности компании. Цвет фона – корпоративный синий. На фоне использована фактура металла. Изображения (фото) выделяются при помощи УФ-лака.



- 2) На обложке отражены основные направления деятельности компании. Цвет фона – металл (Pantone 877). На фоне использована подложка в виде элемента оборудования. Изображения (фото) выделяются при помощи УФ-лака.



3) На обложке отражены основные направления деятельности компании. Цвет фона – синий. На фоне использована подложка в виде элемента оборудования. Изображения (фото) выделяются при помощи УФ-лака.



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ АЭС

Атомные электрические станции: референции



Объединенные машиностроительные заводы являются единственным в России производителем крупногабаритного оборудования первого контура для энергоустановок с водо-водяными реакторами электрической мощностью 440 и 1000 МВт (ВВЭР-440, ВВЭР-1000).

Более 50-ти комплектов корпусного оборудования ВВЭР-440 и ВВЭР-1000, работают на электрических атомных станциях России, Украины, Болгарии, Словакии, Финляндии, Индии, Китая, Ирана и других стран.

Успешный полувековой опыт эксплуатации атомных водо-водяных реакторов на АЭС в различных странах является подтверждением надежности и безопасности реакторов, изготавливаемых ОМЗ.

ОМЗ выпускает оборудование для АЭС в тропическом и сейсмостойком вариантах. Суммарная наработка реакторов ВВЭР440 составляет около 400 реакторолет; реакторов ВВЭР1000—более 200 реакторолет.



Последние зарубежные проекты

Последние 10 лет ОМЗ изготовили оборудование на пять блоков зарубежных атомных электрических станций: 2 блока на АЭС Бушер (Иран), 2 блока на АЭС Тяньвань (Китай) и 2 блока на АЭС Куданкулам (Индия).

АЭС Бушер (Иран)

Корпус реактора отгружен в ноябре 2001г.

АЭС Тяньвань (Китай)

Корпуса реакторов для 1-го и 2-го блоков отгружены в 2001 и 2002гг. Впервые в мировой практике Ижорские заводы изготовили устройство локализации расплава активной зоны, обеспечив принципиально новый уровень безопасности АЭС.

АЭС Куданкулам (Индия)

Первая очередь АЭС предусматривает строительство двух энергоблоков. Корпуса реакторов для 1-го и 2-го блоков отгружены в 2004 и 2005 гг. Поставленное оборудование, имеет несколько последовательных

Пример решения компоновки
разворота буклета



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ АЭС

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ АЭС



барьеров защиты и дополнительные пассивные системы безопасности в сочетании с традиционными активными системами, что повышает надежность АЭС.

АЭС Белене (Болгария)
ОМЗ поставят на строящуюся АЭС реакторное оборудование для двух энергоблоков: корпуса реакторов ВВЭР-1000 и внутрикорпусные устройства: шахты, выгородки, блоки защитных труб, крышки реакторов и верхние блоки.. Первый корпус реактора будет изготовлен и отгружен в декабре 2011 года, второй – в сентябре 2012 года.

Последние российские проекты

ОМЗ осуществляют выполнение контрактов в рамках реализации Федеральной целевой программы развития атомной энергетики в Российской Федерации.

Нововоронежская АЭС-2 (Россия)
В 2007 году подписаны контракты на производство и поставку 2-х комплектов основного энергетического оборудования реакторной установки ВВЭР-1150 для Нововоронежской АЭС-2, являющейся головным образцом проекта АЭС-2006.
Ввод в эксплуатацию первого блока Нововоронежской АЭС-2 запланирован на 2012 год, второго - на 2013 год.

Ленинградская АЭС-2 (Россия)
В 2008 году подписан контракт на производство и поставку корпусного оборудования для Ленинградской АЭС-2.
ОМЗ поставят строящейся станции корпусное оборудование для двух энергоблоков: корпуса реакторов с внутрикорпусными устройствами, верхние блоки, компенсаторы давления и другое оборудование.

Масштаб комплексных решений

6

Пример решения компоновки разворота буклета



Продуманные и гибкие
графические решения для
бизнес-лидеров.

Дизайн-студия Logomotiv

Лиговский проспект, дом 73, офис 606,
Санкт-Петербург, Россия, 191040,
тел: (812) 572-39-03, (812) 941-59-25

www.logomotiv.ru