



ОМЗ-СПЕЦСТАЛЬ

ПОКОВКИ



- для энергетики: заготовки валов генераторов, роторов, гидравалов, заготовки для АЭС, газовых турбин, валы ветряных энергетических установок, обечайки, бандажные кольца и т.д.;
- для нефтехимии: обечайки, патрубки;
- для судостроения: гребные валы, баллеры, промежуточные валы и т.д.;
- для горнодобывающей промышленности: валы, оси, шестерни и т.д.;
- для металлургического производства: валки холодной и горячей прокатки, опорные и рабочие валки, длинномерные оправки, кокили, колонны прессов, штамповые кубики, заготовки плит под штамповку, трубная заготовка и т.д.;
- поковки различного назначения: кованные прутки, валы для цементной промышленности, заготовки подшипников, крановые однорogie крюки грузоподъемностью 50, 100 т и т.д.;
- штамповки различного назначения массой до 70 кг: рым-болты, крюки крановые и чалочные, заготовки гаечных ключей, болтов, шпилек и т.д.

марки сталей

углеродистые, конструкционные, легированные, нержавеющие, жаропрочные, коррозионностойкие собственного производства по ГОСТ 8479-70, ГОСТ 8536-79, ГОСТ 20072-74, ГОСТ 26131-84, ГОСТ 4543-71, ГОСТ 5950-73, ГОСТ 25054-81 и ОСТ 14-21-77, ОСТ 24.023.33-86, ОСТ 108.958.04-85, ОСТ 5.9125-84, ОСТ 026-01-135-81 или их аналоги по стандартам JIS, ASTM, NFA, DIN, BS и т.д.

Состояние поставки: в черном или механически обработанном виде с проведением необходимых разрушающих и неразрушающих методов контроля; возможна термообработка

вес поковок
от 38 кг до 230 т



габариты поковок

- поковки, изготавливаемые на прессах:
 - валы и бруски (заготовки круглого, квадратного и прямоугольного сечения), гладкие и с уступами: максимальная длина – 23 000 мм, диаметр (высота, ширина) – от 150 мм;
 - трубы: максимальная длина – 10 000 мм, максимальный внутренний диаметр – 1800 мм, стенка от 100 мм;
 - цилиндры с отверстием, гладкие и с уступами: длина до 10 000 мм, внутренний диаметр от 150 мм, наружный диаметр до 2400 мм, толщина стенки от 100 мм;
 - диски, сплошные и с отверстием: внутренний диаметр от 100 мм, наружный диаметр от 300 до 3200 мм, высота от 150 мм;

- кольца: диаметр наружный до 5400 мм, высота до 2000 мм, толщина стенки от 100 мм;
- обечайки: диаметр до 5550 мм, высота до 3900 мм, толщина стенки от 100 до 900 мм;
- плиты: при длине до 10 000 мм, ширина до 3000 мм, высота до 1000 мм;

- молотовые поковки (валы, цилиндры, плиты, диски, кольца, кубики) массой до 1500 кг: внутренний диаметр 50–250 мм, наружный диаметр 100–700 мм, ширина до 480 мм, высота до 400 мм, длина до 6000 мм, толщина стенки 20–50 мм.

Отдельные виды поковок сертифицированы Lloyd's Register (Великобритания), Bureau Veritas (Франция), DNV (Норвегия), Российским морским регистром судоходства.

ЛИСТ ГОРЯЧЕКАТАНЫЙ

- для сосудов и трубопроводов;
- для судов и морских буровых платформ;
- для оборудования АЭС и т.д.

марки сталей

углеродистые, легированные, нержавеющие марки сталей и титановые сплавы по ГОСТ 27772-88, ГОСТ 4543-71, ГОСТ 1050-88, ГОСТ 1577-93, ГОСТ 5521-93, ГОСТ 5520-79, ГОСТ 7350-77, ГОСТ 14637-89, ГОСТ 19281-89, ГОСТ 380-94, ГОСТ 5632-72, ОСТ 108.01-92 и ТУ 108.11.852-86, ТУ 108.1025-81,

ТУ 108-930-80, ТУ 108.1425-86, ТУ 302.02.130-91, ТУ 108.11.938-87, ТУ 5-961-11681-98, ТУ 961-11571-95, ТУ 5-961-11581-95, ТУ 5-961-11579-95, ТУ 14-1-4622-89 и др. и их аналоги по стандартам JIS, ASTM, ASME, SEW, AISI, EN, NFA, BS, DIN и др. Двухслойные листы поставляются по ГОСТ 10885-85 и ТУ 05764417-041-95; ТУ 0900-005-05764417-99; ТУ 05764417-048-96, ТУ 5.961-11680-98 и ТУ 0900-025-05764417-2001. Применяемые марки стали: для основного слоя – ст.3, ст.20, 20К, 22К, 12ХМ, 09Г2С, 09ХН3МД, 12ХН2МД, 10Х2М, F36SZ; для лакированного слоя – 08Х13, 08(12)Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т, 321АСТМ-240.



размерный сортament листового проката

- углеродистые и легированные стали: толщина 16–450 мм, ширина 1500–4200 мм, длина 6000–12 000 мм, вес до 70 т;
- нержавеющие стали: толщина 16–250 мм, ширина 1500–3200 мм, длина 4000–12 000 мм, вес до 50 т;
- специальные стали для судостроения: толщина 16–300 мм, ширина 1500–3700 мм, длина до 11 000 мм, вес до 50 т;
- двухслойные и трехслойные листы: толщина 8–160 мм, ширина 1500–4100 мм, длина 4000–12 000 мм, вес до 40 т;
- титановые сплавы: толщина 20–160 мм, ширина 1500–2500 мм, длина 6000–9000 мм, вес до 5,5 т.

Производятся услуги по зачистке, правке, вырезке листового проката и вырезке заготовок из листа.



ОТЛИВКИ стальное литье

- для судостроения: корпусные отливки ахтерштевня и форштевня, отливки сборных и цельнолитых гребных винтов;
- для энергомашиностроения: корпуса насосов, отливки для паровых, газовых турбин и компрессоров;
- для гидроэнергетики: корпуса рабочих колес, ступицы, лопасти, лопатки;
- для горного и дробильного оборудования: заготовки для крупных карьерных и шагающих экскаваторов, буровых машин, корпусных дробилок, шаровых и стержневых мельниц и др.;
- для нефтехимии: корпуса насосов, фонтанная арматура и др.;
- для тяжелого машиностроения и металлургической промышленности: отливки для агломерационного, обжигового и доменного оборудования, станины прессов и прокатных станков, траверсы, цилиндры прессов, корпуса редукторов, бандажи, отливки зубчатых передач, штамповая оснастка и т.д.

марки сталей

углеродистые, легированные, нержавеющие по ГОСТ 977-88 или их аналоги по стандартам DIN, ASTM, JIS, NFA, BS и др.

СОСТОЯНИЕ ПОСТАВКИ: в черном или механически обработанном виде с проведением необходимых разрушающих и неразрушающих методов контроля

масса стальных отливок

от 0,02 до 130 т

максимальные габариты стальных отливок
4000 x 6000 x 12000 мм

Отдельные виды отливок сертифицированы Lloyd's Register (Великобритания), Bureau Veritas (Франция), DNV (Норвегия), Российским морским регистром судоходства.

чугунное литье

- тьюбинги обычные и облегченные;
- литейная посуда: изложницы, поддоны, прибыльные надставки;
- отливки общего назначения: корпуса, крышки, плиты и т.д.

ВИДЫ ЛИТЬЯ: в песчаную форму, в кокиль, центробежное

марки материала
СЧ, СЧИ, ВЧ, ЧХ, АЧС и другие по ОСТ 24.920.02-80

масса чугунных отливок

от 1 кг до 25 000 кг

максимальные габариты чугунных отливок
ширина, высота – до 4000 мм, длина до 7000 мм

ТОЧНОЕ ЛИТЬЕ

марки материала

25Л, 45Л, 30Х13Л, 35НГМЛ, 40ХНГМЛ, 15Х23Н18Л, 15Х18Н9ТЛ, 20Х25Н19С2Л, 40Х24Н12СЛ, 75Х24Н2Л, Р6М5ЦЛ (быстрорез), ИЧХ14НМ2Ф (спец. чугун), серые и высокопрочные чугуны по ГОСТ 977-88

масса отливок

от 2 г до 150 кг

максимальные габариты

диаметр (ширина, высота) до 300 мм, длина до 500 мм