

# Объединенная ОМЗ машиностроительная газета



ИЗДАЕТСЯ С 2004 ГОДА

1 ФЕВРАЛЯ 2010 ГОДА. 1 (134)

## КОНТРОЛЬНАЯ СБОРКА - ПОД КОНТРОЛЕМ

На строящейся Ростовской АЭС специалистами Ижорских заводов успешно завершён шефмонтаж, контрольная сборка реактора и проведена наладка оборудования для энергоблока №2. О процессе контрольной сборки рассказывает начальник отделения цеха №33, руководитель ижорской делегации в Ростове Виталий Сергеев.



**Никаких нареканий к работе ижорских специалистов и поставленному оборудованию у ростовчан не возникло. На фото: ижорские специалисты Виталий Сергеев и Сергей Фролов и начальник реакторного цеха второго блока Ростовской АЭС Александр Шмидт**

- Для начала поясню, что такое контрольная сборка. Ее целью является проверка собираемости и взаимного расположения внутрикорпусных устройств (ВКУ), а также их пригонка с крышкой и корпусом реактора. Работа состоит из двух этапов. Первый – контрольная сборка ВКУ: это шахта, выгородка и БЗТ (блок защитных труб). Второй этап – контрольная сборка корпуса реактора совместно с ВКУ и крышкой верхнего блока: в корпус реактора опускается шахта, в шахту – выгородка, БЗТ, и затем все закрывается крышкой верхнего блока. Оба этих этапа обычно выполняются на Ижорских заводах, но в данном случае корпус реактора был отправлен на Ростовскую станцию до изготовления ВКУ, в результате второй

этап проводился уже на месте.

Отмечу, что контрольная сборка и все ее составляющие – процесс важный и ответственный. Идет проверка качества оборудования, собираемости узлов в единое целое и их разбираемости, так как ежегодно на блоках должны проводиться плановые ремонты. Поэтому, на мой взгляд, первые 50% успеха нашей работы при контрольной сборке в Ростове – это качественно проведенные ижорцами изготовление и контрольная сборка ВКУ на заводе. Необходимо отметить профессионализм и опыт персонала сборочно-сварочного отделения №1 цеха №33, а также инженерно-технических работников 13-го отдела ОКБ, бюро №94 ОГТ, ОГС. Внутрикорпусные устройства были разрабо-

таны и изготовлены безупречно, что в дальнейшем позволило нам в максимально сжатые сроки осуществить контрольную сборку на Ростовской АЭС блок №2.

За месяц до ее начала мы съездили в Ростов «на разведку» и, оценив ситуацию на станции, разработали свой график проведения контрольной сборки. В свою очередь, на Ижорских заводах подготовили необходимую оснастку для проведения контрольной сборки.

Был заключен договор с подрядной организацией – «Энергоспецмонтаж». Этот подрядчик уже работал на строительстве 2-го блока Ростовской станции, но основная нагрузка ложилась на нас.

Окончание на стр.8

### ЧИТАЙТЕ В НОМЕРЕ:

#### БУРОВОЙ ПРОРЫВ ОМЗ

Интервью с заместителем генерального директора ОМЗ по буровому оборудованию Юрием Карповым



Читайте на стр. 4

#### «СИГАРА» ВЕСОМ 300 ТОНН

На Ижорских заводах делают уникальные металлоконструкции для нового стадиона «Зенит» в Санкт-Петербурге



Читайте на стр. 5

#### СТАЛЬНЫЕ КРУЖЕВА

О работе над внутрикорпусными устройствами для Ленинградской АЭС-2 и Нововоронежской АЭС-2 в цехе 33 Ижорских заводов



Читайте на стр. 7

#### ПЛАВАЮЩИЙ ЭКСКАВАТОР

Об уникальном агрегате, плоде совместной работы инженеров и конструкторов предприятий ИЗ-КАРТЭКС и Нижегородский Теплоход



Читайте на стр. 9

#### МОДЕЛЬЩИК - ЭТО ХУДОЖНИК

О том, как модельщик Литейного производства обнаружил в себе талант настоящего художника



Читайте на стр. 12